



Takeda Works

Takeda Worksは、  
バキュームロータリーキルンVRKで、  
カーボンニュートラルに取り組み  
グリーン社会の達成に貢献します。

Takeda Worksは、完全循環型のVACUUM ROTARY KILNで  
脱炭素社会の地球環境改善に挑戦しています。

Takeda Works is working on improving the global environment of  
carbonless society with fully recycling VACUUM ROTARY KILN.

Takeda Works 正致力于通过完全回收 VACUUM ROTARY KILN  
来改善無碳社会的全球环境

大阪大学工学部は、Takeda Worksの環境事業に微生物研究で協力しています。

The faculty of Engineering of Osaka University is cooperating with Takeda Works  
environmental business in microbial research.

大阪大学工学部正与Takeda Works的环境事业进行微生物研究。

ロータリージョイントの革新を重ねて来た Takeda Works が新たな歴史を作ります。  
Takeda Works that have continued innovation in rotary joint will make a new history.

### Takeda Works Communications Group

大阪本社／大阪工場 Head Office/Osaka Factory 5-1-1, Shinomiya, Kadoma-city, Osaka 571-0017 Japan  
〒571-0017 大阪府門真市四宮5丁目1番1号 TEL:072-882-8833 FAX:072-882-8836

<http://www.takedaworks.co.jp> E-mail:jp-101@takedaworks.co.jp

武田旋轉接頭滕州有限公司  
Takeda Rotary Joint Tengzhou Corporation

上海武田精密機械有限公司  
Shanghai Takeda Precision Machine Corporation

臨沂武田環保機械有限公司  
Linyi Takeda Commerce Corporation

武田韓國株式会社  
Takeda Korea Corporation

山東武田環境機械有限公司  
Shan Dong Takeda Environmental Machine Corporation



Photo: 中国山東省滕州市 微山湖

# VACUUM ROTARY KILN



Takeda Works は、大阪大学工学部と脱炭素社会への地球環境改善に取り組んでいます。

Takeda Works works with the faculty of Engineering of Osaka University to improve  
the global carbonless environment in collaboration with industry and academia.

Takeda Works 与大阪大学工学部联手致力于改善地球环境

# 脱炭素社会への環境装置

Carbonless treatment planets

世界初!! 常識を覆す日本の独自新技術が  
地球環境を造り変えます。

The world's first!! An unique new technology that overturns  
commn sence will make the global enviroment.

世界初!! 颠覆常识的自社新技术改造地球环境。

廃棄物を発生場所で処理し資源化。  
大規模処理場へ輸送不要。

Wastes are processed at the place of generation and recycled.  
This environmental device does not require transportation to large-scale.

乾燥・脱水・攪拌・燻蒸・発酵・減容・反応・濃縮・滅菌  
顆粒化・有機廃棄物資源化～食品医薬製造

Drying·Dehydration·Stirring·Fumigation·Fermentation·Volume reduction·Reaction·Concentrated·Sterilization·Graining  
Recycling organic waste~Food and drug manufacturing  
干燥・脱水・搅拌・发酵・熏蒸・减容・反应・专心・杀菌・颗粒度  
回收有机废物～食品药品制造

回転式間接加熱! 真空低温で、  
驚異の超急速処理!

Rotary indirect heating! Ultra-rapid processing  
at low temperature under vacuum

旋转式间接加热！在真空低温下  
最短急速小时的内处理！

## Takeda Works

特許出願公開 专利申请公布  
Patent application  
No.CN111163857A

国際特許出願 国际专利申请  
International patent application  
No.PCT/JP20180064255.0

## VACUUM ROTARY KILN

現地で、有機飼料・肥料・バイオマス発電燃料等に資源化。

At the site, it will be recycled as organic feed,  
fertilizer and biomass power generation fuel.  
在现场，它将作为有机饲料，肥料和生物质发电燃料回收。

燃やさず、運ばず、現地処理。

Not burned, not transported, on-site processing.  
无需燃烧、无需搬运、现地处理

分別不要。無臭!

No separation. Odorless  
无需分别。无臭的！



ロータリージョイント OR3705型 Takeda Works  
Takeda Worksのオールステンレス鋼を使用した高温高圧の環境でも安定性能を発揮する完全無給脂、メンテナンスフリー型高性能ロータリージョイントです。



スイベルジョイント GS8-V型 Takeda Works  
Large diameter special swivel joint to be used under special conditions such as Takedworks' seabed, underwater, vacuum, high temperature etc.



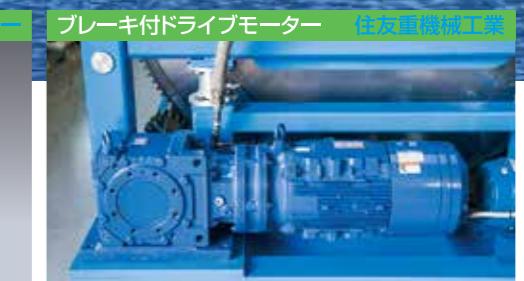
偏芯吸収マウントシャフト Takeda Works  
キルン本体と投入重量を支え、キルンの温度上昇による寸法変化を吸収し、スイベルジョイントの回転運動を安定的に保持します。



プランマブロック 自動調芯ベアリング NTN  
キルン全体の回転運動を円滑に行うと共に、投入重量や温度変化による偏芯運動を吸収する自動調芯ベアリングが、常にバランスの取れた連続運転を保ちます。



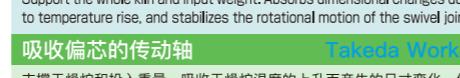
ロードセル テンサー  
廃棄物投入量を計測し、運転工程進捗による減容量を常時監視し、適切且つ指定した重量に到達して自動停止させる情報を動力装置に伝達します。



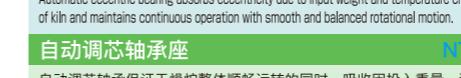
ブレーキ付ドライブモーター 住友重機械工業  
キルンと投入物のミキシングを効率的に行う回転運動をローテーションギアに慣性モーメントを利用してドライブモーターから動力を省電力で伝達します。また、停止ブレーキ付で緊急時は自動停止させます。



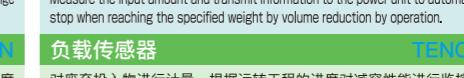
回転接头 OR 3705型 Takeda Works  
高温高压の环境下能够实现稳定的发挥，无需注油，无需保养、纯不锈钢制造的Takeda Works高性能旋转接头



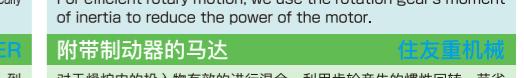
吸収偏芯の传动轴 Takeda Works  
支撑干燥炉和投入重量，吸收干燥炉温度的上升而产生的尺寸变化，保持回转接头稳定的回转运动。



自动调芯轴承座 NTN  
自动调芯轴承保证干燥炉整体顺畅运转的同时，吸收因投入重量、温度变化产生的偏芯运动，保持平衡的连续运转。



负载传感器 TENCER  
对废弃投入物进行计量。根据运转工程的进度对减容性能进行监控，到达指定的、适合的重量时，可实现自动停止的动力装置



附带制动器的马达 住友重机  
对干燥炉内的投入物有效的进行混合，利用齿轮产生的惯性回转，节省马达的电量消耗。紧急时可实现自动停止。

## 断熱材カバー Insulation cover 绝热材料外罩

断熱材を外側からステンレス板でカバーを行い放熱と酸化サビを防止し、美しく仕上げています。Cover the outside of the insulation with a stainless steel plate to prevent heat dissipation and oxidation, beautifully finished.从不锈钢制的绝热壳外侧进行散热，防止氧化锈、可以干净的完成处理工程。

## ミキシングチューブ Mixing tube 混合管

サーマルジャケットのスチームを完全分離し、熱を伝達しながら減圧、低温、攪拌を行います。Completely separate the steam of the thermal jacket, transfer heat, reduce pressure, low temperature, stir.完全分离加热套管的蒸汽，输送热量的同时进行减压、低温、搅拌。

## ローテーションギア Rotation gear 循环装置

ドライブモーターからの力をキルンに伝導し、正逆転によりキルン内の投入物を効率よく攪拌します。Conduct power from the drive motor to the kiln, stir the input with forward rotation and reverse rotation.将马达的动力传递至干燥炉，通过正、反运转对干燥炉内的投入物进行高效率搅拌。

## ベアリングハブ Bearing hub 轮毂轴承

自動調芯型キルンの芯振れを吸収し、安定的な回転運動を行います。It is self-centering type to absorb core runout and perform stable rotary motion.自动调芯型。吸收干燥炉的偏芯，实现稳定的旋转。

TakedaロータリージョイントOR3715型  
Takeda Rotary joint, Type OR 3715  
Takeda 旋转接头OR3715型

グリース給脂不要の完全メンテナンスフリー。ボイラーのスチームを回転するサーマルジャケットに供給します。Completely maintenance free without grease feeding, feed boiler steam to rotating thermal jacket.无需使用润滑油，免维护。将锅炉中的蒸汽提供给旋转的加热套管。

## ドライブモーター Drive motor 驱动马达

キルン全体を0~5min<sup>-1</sup>(任意)で回転させます。減速ギアモーターでブレーキ装置付です。Rotate the kiln at 0 to 10 min<sup>-1</sup>. Deceleration gear motor with brake使干燥炉全体以0~5min<sup>-1</sup>进行旋转，减速装置附带有制动器。

ロードセル(4点対角に配置)  
Load cell (4 points installed)  
负载传感器 (4点对角设置)

自重と投入量を測定。キルン内の減容、乾燥状態を常時監視します。Measure self weight and input weight. Always monitor the volume reduction and dry condition in the kiln.测量自重和投入量。干燥炉内的减容、干燥状态也可随时实施监控。



## サーマルジャケットセフティーバルブ Thermal jacket safety valve 加熱套管安全阀门

万一設定された圧力を超えると自動開放します。Automatically open when set pressure is exceeded.超过设定压力时自动打开。

## バキュームキルンセフティーバルブ Vacuum kiln safety valve 真空干燥炉安全阀门

万一設定された圧力を超えると自動開放します。Automatically open when set pressure is exceeded.超过设定压力时自动打开。

## Takedaスイベルジョイント Takeda Swivel joint Takeda回转接头

GS8-V型 真空、高温型  
GS8-V type, Vacuum high temperature type  
GS8-V 真空、高温型

## 投入ハッチ Input hatch 投入口 ※オプション

キルン回転中も投入可能ガスタンバーにより軽い開閉  
※自動開閉はオプション  
Available during operation  
干燥炉旋转时也可投入空气减震器可实现轻松开闭  
※自动开闭需选装 ※任意选择

## カブラー Coupler 联接器

糞尿等悪臭液をバキュームカーから密封投入可能。  
Odorous liquid such as manure and urine is sealed. Light action with gas damper  
粪尿等恶臭液体可以从真空清洁车中密封投入。

## マウントシャフト Mount shaft 固定支架传动轴

スイベルジョイントの円滑な回転を保持し加熱によるキルン伸縮と芯振れを吸収します  
Swivel joint absorbs expansion and contraction and core deflection by holding rotation and heating  
维持旋转接头的顺利旋转并吸收加热时产生的干燥炉伸缩和偏芯

## 排出ハッチ Eject hatch 排出口

回転式キルンとリードプレートによって自動排出されます  
It is automatically discharged by rotary kiln and lead plate  
旋转炉和叶片相互配合实现自动排出

## インスペクション Inspection 检查

窓  
Window 窗口

## スチームドレン Steam drain 蒸汽、排水

サーマルジャケットのドレンを排出し、クーリングタワーから無臭蒸散します  
Discharge the drain of the thermal jacket and evaporate odorlessly from the cooling tower  
排出加热套管中的水分，在冷却塔中实现无臭蒸发

## キルン真空吸引口 Kiln vacuum suction port 干燥炉真空吸入口

水封式真空ポンプでキルン内を減圧、同時に低温スチームを吸引排出し高速乾燥あらゆる有機廃棄物を資源化します  
Decompress the kiln with a water-sealed vacuum pump, at the same time aspirate low-temperature steam and dry it at high speed. All organic waste is recycled  
使用水封式真空泵对干燥炉进行减压的同时排出低温蒸汽，实现高速干燥。将有机废弃物实现资源化

## 完全分離式間接加熱シンクロ回転

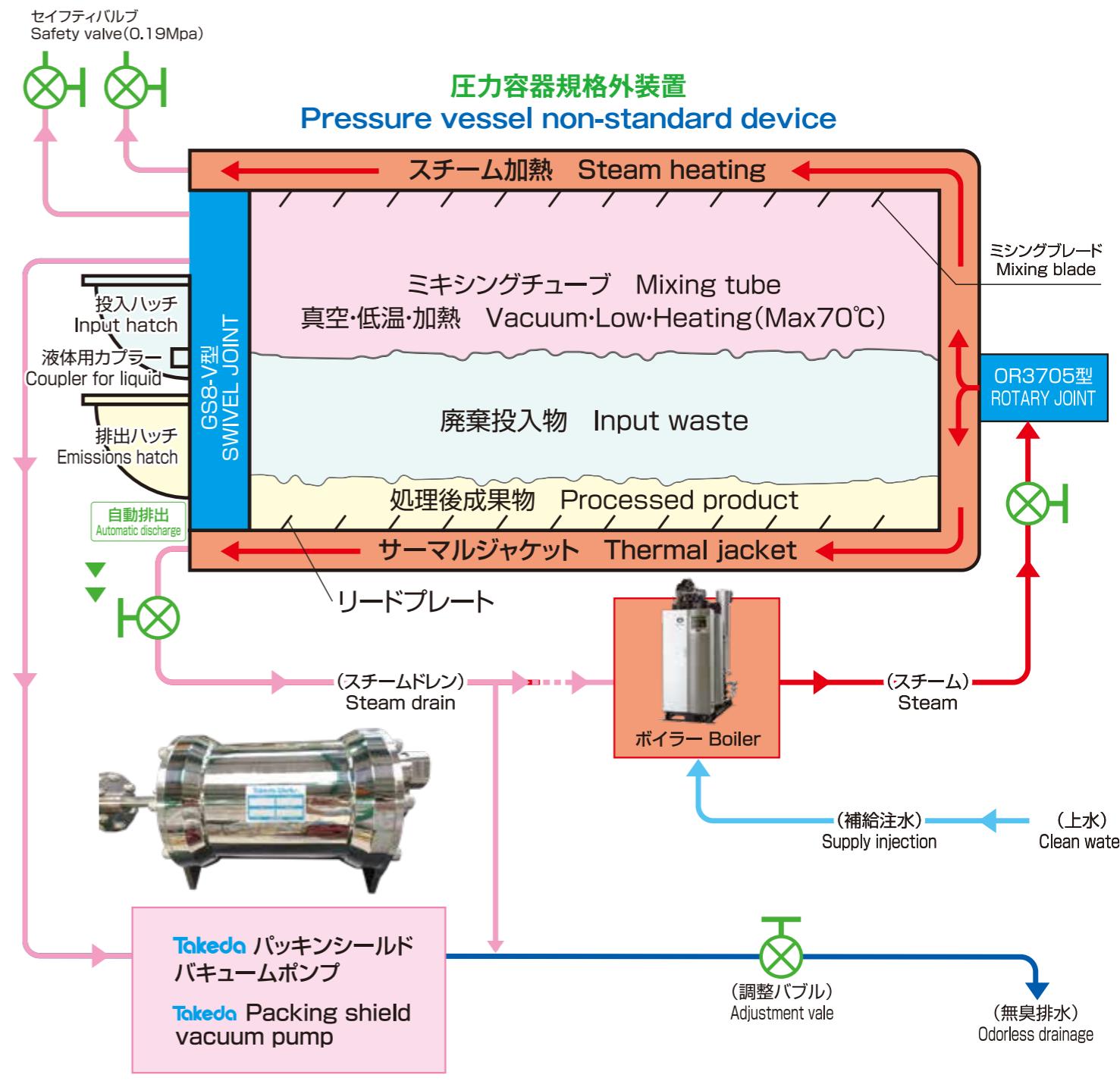
## Fully separate indirect heating synchro rotation

## 完全独立的间接加热同步旋转

Takeda Works の高性能無給脂メンテナンスフリーのロータリージョイントと海底資源探索用スイベルジョイント技術が、投入から超急速で有機廃棄物を資源化するシステムです。

**Takeda Works** high performance rotary joint and swivel joint technology, organic waste is recycled in a minimum of quick drying.

使用 **Takeda Works** 的高性能旋转接头和回转接头，从开始投入超特急就可以将有机废弃物进行资源转化的系统



ミキシングブレード方式を採用。アーム不要のドラム回転式キルンにより高効率攪拌。

Adopt mixing blade method. High efficient stirring with a rotary KILN without arm.

采用混合板的方式。无需机械臂的旋转式干燥炉可以实现高效率搅拌

キルン減圧真空環境により、沸点温度を低下。低温蒸発、真空吸引、乾燥により、超高速処理。キルン内温度50~70°Cと安定させ投入物を資源化。

Reduce the boiling point temperature under reduced pressure. Low temperature evaporation, vacuum suction, drying, ultra high speed processing. Stabilize the internal temperature at 50 to 70°C to recycle.

干燥炉在減压、真空环境下，降低沸点温度。利用低温蒸发、真空吸引、干燥进行超高速处理 干燥炉内温度稳定在50–70°C，将投入物实现资源化

#### 【開発名】

次世代地球環境改善技術

Takeda VACUUM ROTARY KILN (VRK)

循環型脱炭素社会による地球環境改善に貢献、

自然科学の応用と優れた機械工学技術！

#### 製品特徴 Product features 产品特点

##### ■装置名称 Device name 設備名稱

世界初 回転キルン式超急速有機廃棄物資源化乾燥装置  
(圧力容器非該当装置)

##### ■用途

攪拌 脱水 乾燥 煙蒸 発酵 濃縮 減容 顆粒化 減菌 食品医薬製造 有機廃棄物資源化

##### ■装置特徴

回転式分離ジャケット間接加熱 真空 低圧 減圧 低温 小型軽量 コンテナサイズ  
大型プラントを越える処理能力 循環式無排水 無臭 省エネ 自動排出 自動運転監視装置 (TCOS)

##### ■投入物

一般廃棄物 食品残渣 牛乳 液状製品 死魚 水産加工残渣 コンビニ・スーパー・レストランの食品廃棄物  
焼酎粕 酒粕 茶滓 コーヒー粕 食品加工残渣 食品工場汚泥 酒造廃液 観光地・ホテルの生塵 混合生塵  
上下水汚泥 港湾 河川 湖沼 ダム 浚渫汚泥 ヘドロ等の生塵 家畜糞尿 鳥糞 豚糞 牛糞 生し尿 (バキュームカーラーからキルンカプラー密着接続、悪臭大気拡散防止) その他あらゆる有機廃棄物資源化乾燥処理

##### ■成果物

肥料 飼料 堆肥 発酵肥料 畜産肥料 血粉肥料 リキッド肥料 発酵乾燥燃料 バイオマス発電燃料 土壌改良剤  
水質浄化剤 水泥建材材料 セメント原料 燐 (P) 回収 等有機物質全て。



#### 処理方法比較 Processing method comparison 处理方法比较



※投入物によって、排出までの時間に差異があります。  
There is a difference in the time to discharge depending on the input materials.

※投入物によって、排出までの時間に差異があります。  
There is a difference in the time to discharge depending on the input materials.

#### 製品概要

◎投入量のton数は水の体積を基準としたものです。

◎処理量は投入工程から資源化、排出工程までの1工程時間を3時間とした場合です。

※表示価格はSS材を基本とし、食品又は医薬品仕様はSUS材の特別仕様となります。

※SV、旅費、消費税、その他の関係税は含まれておりません。

※表示価格は弊社大阪工場渡し(輸出の場合FOB大阪)の価格です。

##### ●標準装備

ドライブモーター、Takeda パッキンシールド バキュームポンプ、自動運転システム(TCOS)、現地試運転(但し大阪府内 SV 旅費含む)

##### ●オプション

多管式貫流ボイラ、クーリングタワー、投入排出コンベア、プラットホーム、安全柵カバー類、現地の設置工事、配管工事、電気工事、出張旅費、本体輸送費、保険料、通関諸費。

定量袋詰包装機器、口封自動化ラインシステム、自動投入装置、任意の投入量仕様装置、感震器、医薬・食品製造仕様。その他付帯設備は、お打合せの上別途お見積り致します。

##### ●仕様内容

※最大投入処理量1バッチは、キルン容積の約70%を基準としたものです。

一日の最大処理量は投排出時間を含んでいません。

処理時間は有機廃棄物種類、水分乾燥時間等、その他処理投入物条件により異なります。

※医薬品、食品の製造装置は食品衛生法第370号改正第201号食品衛生試験第85号等の法令に準拠したものです。  
基本材質はSUS製となります。

※LNGを燃料とするボイラ装置の場合は、付属の安全装置として、ガス漏洩警報器の設置が必要です。

※投入口ホッパーの口径、形状、接続方式、マニュアル、オート開閉等はご希望により選別可能です。

但し御要求による仕様変更は別途費用を申し受け致します。

※本装置には、アスペストは使用していません。

※改良の為、装置仕様及び価格は予告なく改定する場合があります。

#### Product Summary

◎The number of indication Ton is based on water

◎The processing amount is when the process time from input to resource recycling and discharge is 3 hours.

※The displayed price is based on SS materials and the food or pharmaceutical specification is a special specification of SUS material.

※SV, travel, expenses, consumption tax and other related taxes are not included.

※The price shown is the price delivered to our Osaka factory (FOB Osaka for expert).

##### ●Standard

driver motor, water— sealed vacuum pump, local test run (Including SV travel expenses in Osaka Prefecture)

##### ●Option

Automatic operation system (TCOS), multi —tube types once — through boiler, cooling tower, leading / unloading conveyor, platform, safety fence covers, local installation work, piping, electrical work, travel expenses for travel body transportation costs, insurance premiums, customs fee also. Fix — quantity packaging and packaging equipment, automatic sealing line system automatic input device, seismic device, pharmaceutical /food manufacturing specification. other incidental facilities will be estimated separately after consultation.

##### ●SPECIFICATIONS

※The maximum throughput is based on approximately 70% of kiln volume. The maximum throughput per day does not include the throwing time. Processing time varies depending on other processing input conditions such as organic waste type and moisture drying time.

※The pharmaceutical and food production equipment conforms to laws and regulation such as the food sanitation law no.370 revision number 201 food sanitation test no.85.The basic materials are SUS.

※When installing a boiler that was LNG as a full attached safety device.

※The diameter, shape, connection method, manual automatic opening closing etc. of the inlet hopper can be selected upon request. However, there will be a separate fee or changing specification requests.

※Asbestos is not used in this device.

※The equipment specifications and price may be notice for improvement.

8ヶ月以上の長期処理  
Long-term treatment of 8 months or more

## TCOS自動運転システム Automatic operation of TCOS TCOS自动运转系统

## 【機能】

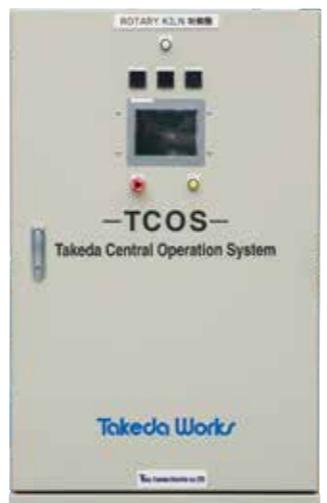
- 運転中に、人が危険範囲内に侵入した場合センサーが感知し、ブザー警告と同時に緊急停止し回転をロックします。
- サーマルジャケットの温度が規定値以上に上昇しないよう監視します。
- キルン内温度が規定値以上に上昇しないよう監視します。
- サーマルジャケット及び、キルン内圧力が規定値以上に上昇した場合、セーフティバルブを自動解放し、減圧させます。
- 投入重量を常時監視し減容により指定した重量に達した時、自動で停止します。
- 運転開始時刻、終了時刻及び運転時間を自由に設定出来ます。
- 運転開始後の時間及び運転終了までの時間を告知します。
- キルンの回転速度は投入物に応じて任意に無段階に設定可能です。
- 回転方向、正転（CW）逆転（CCW）とも交互に任意時間に設定可能です。
- 運転積算累計時間を記録しています。適切な時期に定期点検を行って下さい。
- スチームライン、真空ライン、注水等、設備機器との接続バルブの開閉状態を表示します。
- 本機は温度 120°C、圧力 0.2mpa 以下で機能設計されています。

## 【function】

- When a person enters the dangerous range during operation, it stops at the same time as a warning tone and locks the rotation.
- Monitor so that the temperature of the thermal jacket does not rise above the specified value.
- Monitor the temperature inside the KILN so that it does not rise above the specified value.
- When the thermal jacket and internal pressure exceed the specified value, the safety valve is automatically released.
- It constantly monitors the input weight and automatically stops when the set value is reached by reduction.
- You can set start time, end time, operation time freely.
- We will inform you of the time after starting the operation and the time until the end of the operation.
- The rotation speed of the KILN can be arbitrarily steplessly set according to the input.
- Rotation can be set to any time in clockwise (CW) and counterclockwise (CCW).
- Steam line, vacuum line, water filling and valve opening / closing between equipment is displayed.
- Since it is recorded with the operation hours, please perform periodic inspection at the appropriate time.
- This unit,temperature 120°has been functional design in the following pressure 0.2MPa.

## 【机能】

- 运行中，人员进入危险区域之后，传感器进行蜂鸣报警的同时实现紧急停止
- 对加热套管内的温度进行监控，确保不会超过规定温度
- 对干燥炉内的温度进行监控，确保不会超过规定温度
- 加热套管及干燥炉内的压力超过规定值时，安全阀门自动打开，降低压力
- 对投入重量进行监控。减容后，达到指定重量时，自动停止运转
- 运行开始时间，结束时间以及运行时间可以自由设定
- 对运行开始后的时间，至运行结束时间进行提醒
- 干燥炉的旋转速度根据投入物可以进行任意的无阶段设定
- 旋转方向，正转、反转的交互时间可任意设定
- 记录累积的运行时间，确保在适当的时期能够进行定期检查
- 显示与蒸汽输送管，真空管，注水管等设备连接的阀门的开闭状态
- 该设备是按照温度 120°，压力 0.2MPa 以下的标准经行设计



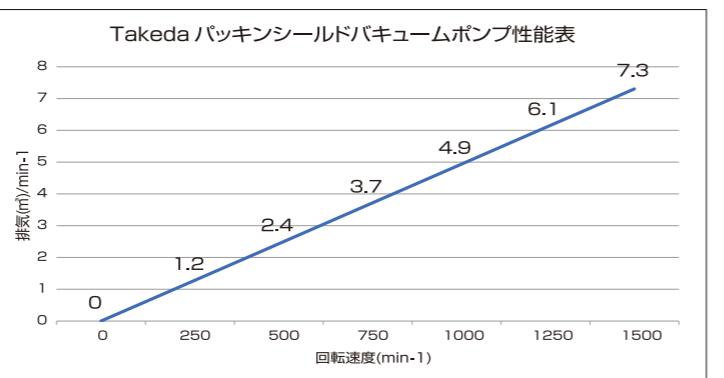
**Telc Tanaka Electric co.,LTD**  
Since 1960 シーケンス制御 田中電機工業株式会社

## Takeda パッキンシールド バキュームポンプ Packing shield vacuum pump 填料罩真空泵



型式 VC9690  
150A-250

## 吸引力自由設定 特許出願 No.2021-046340



※表記の数値は設計計算値によるものです。

## スイング ハンマミル



## 増野製作所



## 多管式貫流ボイラー



## 三浦工業



構造がシンプルで堅牢。効率的に破碎し破碎比率を大きくとれ、1次破碎と2次破碎工程を一挙に行い破碎します。また、製造粒度も制御可能です。

## Swing hammer mill Masuno Industry Ltd.

The structure is simple and robust. The crushing ratio is large, crushing first and second crushing at once. Also, manufacturing granularity can be controlled.

## 锤式摇摆粉碎机 増野制作所

构造简单、坚固。有效的进行破碎，提高破碎比率。可同时实现一次破碎和二次破碎工程。还可以控制颗粒的大小。

高効率と安全性を追求し、良質スチームの安全供給を向上させてスモーク度1以下の低煤塵で、近隣に配慮した静音設計と簡単操作の高性能ボイラです。

## Multitubular through-flow boiler MIURA CO., LTD.

It is a high performance boiler which pursues high efficiency and safety of high quality steam, easy operation with silent noise, with low smoke density of 1 or less.

## 多管式贯流锅炉 三浦工業

追求高效率和安全性。提高优质蒸汽的安全供给。烟度1以下下的低煤灰，充分考虑周边环境的静音设计和操作简便的高性能锅炉。

## ■ VRKシステム トン当たりコスト(燃料、電力、水道) ※24時間 連続稼働を想定

項目	単位	数值									
		246	246	246	246	246	246	246	246	246	246
1 年間稼動日数	日	246	246	246	246	246	246	246	246	246	246
2 装置処理能力(1工程最大処理量)	トン／工程	0.5	0.8	1.0	2.0	3.0	5.0	8.0	10.0	15.0	
3 装置処理能力(1工程3h、24h連続運転を想定)	トン／日	4.0	6.4	8.0	16.0	24.0	40.0	64.0	80.0	120.0	
4 年間処理能力	トン／年	984	1,574	1,968	3,936	5,904	9,840	15,744	19,680	29,520	
5 1時間当たり燃料消費量(貫流ボイラ)	m³/h	10.9	13.6	13.6	20.4	27.3	27.3	34.1	49.9	49.9	
6 1日当たり燃料消費量(貫流ボイラ)	m³/日	261.6	326.4	326.4	489.6	655.2	655.2	818.4	1,197.6	1,197.6	
7 年間燃料消費量	トン/年	64.4	80.3	80.3	120.4	161.2	161.2	201.3	294.6	294.6	
8 トン当たり燃料消費量	トン	0.07	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.01	0.01	0.01	
9 トン当たり燃料消費量	リットル	65	51	41	31	27	16	13	15	10	
10 燃料価格(A重油)	円/リットル	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
11 トン当たり燃料費	円	5,232	4,080	3,264	2,448	2,184	1,310	1,023	1,198	798	
12 1時間当たり消費電力(ドライブモーター)	kwh	7.50	7.50	7.50	11.00	11.00	15.00	15.00	18.50	22.00	
13 1時間当たり消費電力(貫流ボイラ)	kwh	1.00	1.10	1.10	1.73	1.73	1.73	1.60	3.40	3.40	
14 1時間当たり消費電力(12+13)	kwh	8.5	8.6	8.6	12.7	12.7	16.7	16.6	21.9	25.4	
15 1日あたり消費電力	kwh/日	204.0	206.4	206.4	305.5	305.5	401.5	398.4	525.6	609.6	
16 年間消費電力量	kwh/年	50,184	50,774	50,774	75,158	75,158	98,774	98,006	129,298	149,962	
17 トン当たり電力消費量	kwh/t	51.00	32.25	25.80	19.10	12.73	10.04	6.23	6.57	5.08	
18 電力料金(関電料金に参考)	円/Kwh	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
19 トン当たり電力費	円/t	1,020	645	516	382	255	201	125	131	102	
20 トン当たりランニングコスト	円	6,252	4,725	3,780	2,830	2,439	1,511	1,148	1,329	900	

※表記の数値は科学的根拠を数値化致しました。表記数値は投入物、含水率、投入量、処理目的、減圧、加熱、回転速度、気候等。その他の状況により変動する場合があります。

# 有機廃棄物の資源化例

Support resource circulation  
所有有机废弃物的资源化实例

# 有機廃棄物の資源化例

Support resource circulation  
所有有机废弃物的资源化实例

投入物 Input	一般廃棄物 General waste 一般废弃物	成果物 Artifacts
生ゴミ・加工品 Garbage·Processed goods	容器に入れられた生ゴミもそのままの投入が可能。・処理後はふるいにかけてプラスチックと乾燥品を簡単に分別ができ、事前の処理を必要としません。・未分解品は、再度処理。 Can enter raw garbage directly into containers. •After processing, it is easy to separate plastic and dry product with filter, no prior processing is necessary. •Unprocessed items are processed again.	燃料・肥料・飼料 Fuel·Fertilizer·Feed
生活垃圾・加工品 Litter·Processed goods	可直接投入容器内的生活垃圾・处理后，通过筛选机可简单的分为塑料与干燥品，无需事前处理 •未分解品可重新处理	燃料・肥料・飼料 Fuel·Fertilizer·Feed

投入物 Input	生し尿及び浄化槽汚泥 Raw human waste & Septic tank sludge 粪尿及净化槽污泥	成果物 Artifacts
生し尿及び浄化槽汚泥 Raw human waste & Septic tank sludge 粪尿及净化槽污泥	水分率98%の生し尿を、バキュームカーから装置へ密封直接投入・カプラー接続により悪臭が大気に放出されない無臭投入。 •Seaweed urine with moisture content of 98% is sealed directly from the vacuum car into the kiln. •No smell is emitted to the atmosphere due to coupler connection. •将含水率为98%的粪尿直接从密封粪车投入槽内 •与联接器进行连接后，恶臭不会向空气散发，实现无臭投入	肥料・燃料 Fertilizer and fuel

投入物 Input	コンビニ・スーパーの廃棄物 Waste of a supermarket 便利店、超市的废弃物	成果物 Artifacts
弁当・おにぎり・紙ジュース・パン・アイス Lunch box, rice balls, paper juice, bread, ice 便当·饭团·果汁包装盒·面包·冰淇淋	賞味期限切れの商品を、未分別のまま投入できる。ホテル、レストラン等の企業内廃棄物・真空乾燥後、簡単に飼料・肥料とビニール・プラスチックとに分別が可能。・短時間で処理するため省スペース。 •Items with expiration date can be input uncategorized. •After vacuum drying, it can be separated into feed, fertilizer and vinyl·plastics. •超过保质日期的食品无需分类，可直接投入・真空干燥后，可简单的分为饲料、肥料、乙烯树脂和塑料 •处理时间短，节省场地	真空飼料・燃料又は廃棄 Vacuum feed, Fuel or waste 真空饲料·燃料或废弃物

投入物 Input	茶滓 Tea dregs 茶渣	成果物 Artifacts
茶滓(水分90%) Tea dregs (Water content 90%) 茶渣 (水分90%)	固液分離が不要で水分の多い茶滓を、そのまま真空乾燥を行うことでサイレージ効果を出し飼料を生産する・水分率約90%を約10%以下に(減容率80%) •Vacuum dry tea grounds with high moisture as solids and liquids, and produce feed with silage effect. •Moisture content 90% to about 10% or less. (Volume reduction rate 80%) •无需固液分离即可对含水率较高的茶渣进行真空干燥，制成饲料 •含水率从90%减少至10%以下(减容率80%)	飼料・肥料・燃料 (水分率約10%以下) Fodder, fertilizer, fuel (moisture content : 10% or less) 饲料·肥料·燃料 (含水率约10%以下)

投入物 Input	パン・ケーキ工場からの廃棄物 Waste from bread and cake factory 面包、蛋糕工场的废弃物	成果物 Artifacts
ケーキ・パン cake, bread	養豚場へ、飼料として出荷されている。・賞味期限切れ等で廃棄処分となったケーキやパン類は発酵飼料となり養豚場などで再利用されます。 •It is shipped as feed to pig farm. •Cake and bread discarded due to expiration date are reused in pig farm with fermented feed.	飼料 feed
蛋糕・面包 Cakes·Bread	作为饲料销售给附近的养猪场 •将超过食品保质期的废弃蛋糕或面包进行发酵处理形成饲料。在养猪场等地进行再利用	饲料 feed

投入物 Input	コーヒー粕 Coffee dregs 咖啡渣	成果物 Artifacts
コーヒー粕(水分65%) Coffee dregs (Water content 65%) 咖啡渣 (水分65%)	ポーラス形状内の水分を完全に除去・長期保存も酸化しない為、悪臭及び液化現象を起さない •Water content 65% to about 10% or less. (Volume reduction rate 70%) •Moisture in the porous shape is completely removed. •Since it does not oxidize, there is no malodor or liquefaction phenomenon due to long-term preservation. •Moisture content of 65% to about 10% or less. (Volume reduction rate 70%) •去除多孔物质内的全部水分，长期保存也不会发生酸化，出现恶臭及液化现象 •含水率从65%减少至10%以下(减容率70%)	肥料・燃料 (水分率約10%以下) (Water content 65%) 肥料·燃料 (含水率约10%以下)

投入物 Input	牛乳・液状製品 Milk, liquid product 牛奶、液状制品	成果物 Artifacts
牛乳・液状製品 Milk, liquid product	本装置は付着物の原因となる糖分を水分と共に真空吸引する為、攪拌機、キルン等に悪影響を及ぼさない。排水処理はBOD等の負荷が高い為、排水処理施設で処理を行う事は困難で、ほとんどが焼却処分されている。当装置は微生物が分解し付着させません。 •Since this unit sucks sugar and moisture together, there is no deposit on agitator, kiln, etc. •The wastewater treatment is burdensome such as BOD and it is difficult to process in the facility, mostly incinerated.	発酵乾燥品 Fermented dried product
牛奶、液状制品 Milk, liquid product	本装置は付着物の原因となる糖分と水分を真空吸引し、且つ排水処理によるBODの影響を考慮して排水処理を行なう。排水処理はBODの高負荷で、排水処理施設での運営が困難である。本装置は微生物による分解で、投入物が炉壁に付着しない。	发酵干燥品 Fermented dried product

投入物 Input	下水・汚泥・ヘドロ・浚渫汚泥 Mud·Sludge·Dredging sludge 污泥、淤泥、工业废弃物	成果物 Artifacts
下水汚泥ヘドロ・浚渫汚泥(水分80~98%) 各種汚泥ヘドロ(下水道汚泥・ダム湖沼・河川ヘドロ・港湾汚泥) Mud·Sludge·Dredging sludge (Water content 80 to 98%) (Water content 80 to 98%) Responding to various kinds of sludge (sewage sludge, dam, lake / river sludge, harbor sludge) 汚泥、淤泥、工业废弃物 各种污泥(下水道污泥、大坝、湖泊/河川淤泥、港湾污泥) 含水率从80-98%	含水率80~98%の汚泥を、含水率約20%まで高速真空乾燥・下水道汚泥、港湾汚泥、河川・湖沼・ダムヘドロなど、各種汚泥処理 ※バイオマスボイラの燃料としても利用可 •Vacuum drying of sludge with a moisture content of 80 to 98% to about 20% at high speed. •In sludge treatment, sewage sludge harbor sludge rivers, lakes, and dam heads •It can also be used as a fuel for a biomass boiler •利用急速真空干燥将污泥的含水率从80-90%减少至20%。•处理各种下水道污泥，港湾污泥、河川、湖沼、大坝污泥等。※作为生物质能泵的原料。	セメントの骨材・原料・リン酸肥料原料 ·RDF燃料·菌体肥料(污泥) ·土壤改良材·水質净化材 ·Aggregate of cement · raw material · Phosphoric fertilizer raw material · RDF fuel · Bacterial fertilizer (sludge) · Soil conditioner (sludge) · Water purification material ·水泥建材·原料·磷酸肥料原料·RDF燃料 ·菌体肥料(污泥)·土壤改良材(污泥) ·水质净化材

投入物 Input	水産加工残渣 Fisheries processing residue 水产加工残渣	成果物 Artifacts
加工残渣 Process residue	乾燥後、無悪臭の飼料・肥料が生成され、高タンパク質のフィッシュミールと高カルシウムの小骨などとに分別可能・生魚、ヒトデ、海藻処理(そのまま投入) •After drying it produces no smelly feed and fertilizer, it can be separated into high protein fish meal and high calcium ribbon. •Raw fish can be introduced as it is.	血粉肥料 Blood meal fertilizer
加工残渣 Process residue	干燥后，制成无臭的饲料和肥料。可对高蛋白的鱼粉和高钙的鱼刺进行分别 •可直接投入生鱼	血粉肥料 Blood meal fertilizer

投入物 Input	放射性物質含有汚泥の減容化 Reduce radioactive sludge 含有放射性物质污泥的减容	成果物 Artifacts
災害廃棄物無機物(プラスチック含む)等 Disaster waste (plastic) 灾害废弃物	含水率80~98%の汚泥を、含水率約20%まで高速乾燥 •汚泥のさらなる減容化 •Sludge with a moisture content of 80 to 98% is dried at high speed to about 20% •Reduce sludge. •利用急速干燥将污泥的含水率从80-90%减少至20% •可对污泥进一步减容	有機物が団粒化・土と夾雑物に分別 Organic matter aggregates soil and contaminants 有机物团粒化·土和夹杂物分类

投入物 Input	焼酎粕 Shochu by-product feed 烧酒酒糟	成果物 Artifacts
焼酎粕 Shochu by-product feed	アルコールと臭気成分を真空吸引により効率よく除去します・水分を全量蒸発させる為、無排水となり、排水処理設備が不要 •Alcohol and odor components are efficiently removed by vacuum suction. •Because moisture evaporates the whole amount, waste water treatment equipment is unnecessary.	リキッド飼料(粉末も可) Liquid diet (Powder is also acceptable)
焼酒酒糟 Shochu by-product feed	利用真空吸引有效的去除酒精和臭气成分 •将水分全部蒸发，不会产生排水，无需排水处理设备	液体饲料(粉末可) Liquid diet (Powder is also acceptable)

投入物 Input	死豚・死牛・屠殺廃棄物 Dead pig, Dead cattle, Slaughtered waste 死猪·死牛·宰杀废弃物	成果物 Artifacts
死骸・内臓・血液 livestock corpus Internal organs, blood 死猪·内脏·血液	死豚はそのまま投入可(冷凍物も可) •装置で真空乾燥後、無悪臭の製品、肥料、燃料等を製造 •從来装置は高圧高温処理、本装置は減圧・低温で処理 キルンの爆発や破裂の恐れが無い •Dead pig can be introduced as it is. (Frozen is also possible) •After drying in vacuum, produce unpleasant odor products, fertilizer, fuel etc. •Early kiln is treated at high pressure and high temperature, this kiln is treated at reduced pressure and low temperature so there is no worry of explosion or burst •可直接投入死猪(冷冻可)进行处理 •使用装置进行真空干燥后、制成无恶臭产品、肥料、燃料等 •传统装置采用高温高压处理，本装置采用减压低温处理 干燥炉不会发生爆炸、破裂	肥料・燃料 Fertilizer and fuel 肥料·燃料

投入物 Input	家畜糞尿 Animal manure 家畜粪尿	成果物 Artifacts
豚糞・鶏糞・牛糞 Feces, Poultry manure, Cow dung 猪粪·鸡粪·牛粪	牛糞・豚糞・鶏糞の高速乾燥・固液分離が不要糞尿をそのまま投入。・排水が出ない。・処理前、処理後に滅菌可能。 •High speed drying of cow dung, pig feces, chicken manure •Solid liquid separation is unnecessary •No drainage •It can be sterilized before and after treatment. •牛糞、猪糞、鸡糞的高速干燥 •无需固液分离粪尿可直接投入 •无排水 •处理前后均可实现杀菌	乾燥肥料·乾燥堆肥 Dry fertilizer, Dry compost 干燥肥料·干燥堆肥

投入物 Input	屠殺時に流出する血液 Blood exiting at slaughter 屠宰时流出的血液	成果物 Artifacts
血液 Blood 血液	屠殺時の血液は変化が激しく、速やかな処理が必要で、熱の変化に左右される為、熱風乾燥では乾燥出来ない •血液は酸化が早い為、悪臭が発生しますが、本機システムは血液を真空中で乾燥させ、無臭の血粉肥料に。 •The blood of slaughter changes quickly and it needs rapid processing, and it can not dry with hot air influenced by heat. •Blood oxidizes faster and gives off a bad smell, but this kiln dries the blood in a vacuum state to make odorless blood powder fertilizer. •屠宰时流出的血液变化剧烈，需要立即进行处理。由于受热量变化的影响，不可使用热风进行干燥 •血液容易酸化产生异味，本机系统在真空中将血液进行干燥，制成无臭的血粉肥料	血粉肥料 Blood meal fertilizer 血粉肥料

— 超急速、攪拌、脱水、低温乾燥、脱臭、滅菌、反応、無害化、医薬品、食品製造、有機廃棄物資源化システム —

JK20/JK21	20-1	20-2	20-3	21-1	21-2	21-3	21-4	21-5	21-6	備考欄
1 呼型式	JK 20	TR069	TR103	TR128	TF290	TF430	TF720	TF1150	TF1430	TF2150 医薬品・食品用はステンレス仕様
2 装置全長(m/m)		2065	2698	3120	2512	3158	4452	6392	7686	10920 マウントフレーム寸法
3 装置全幅(m/m)		1300	←	←	2100	←	←	←	←	マウントフレーム共通
4 装置全高(m/m)		1350	←	←	2150	←	←	←	←	マウントフレーム下部共通
5 装置本体総重量(kg)		3600	3900	4200	8200	8800	10000	11900	13200	16300 ドライブモーター/バキュームポンプ
6 ジャケットチューブ全長(m/m)		920	1553	1975	1159	1805	3099	5039	6333	9567 ペイントオキソモ耐熱シリバー/ステンレス
7 サーマルジャケット容積(kℓ)/m³		0.3	0.5	0.6	0.7	1.0	1.6	2.6	3.3	4.9 ジャケット型シンクロ回転式
8 蒸気流速標準値(m/s)		3m/sec	←	←	3m/sec	←	←	←	←	
9 キルン全容積(kℓ)/m³		0.69	1.03	1.28	2.9	4.3	7.2	11.50	14.30	21.50 真空密閉型シンクロ回転式
10 一工程最大処理量(kℓ)/m³		0.5	0.8	1.0	2.0	3.0	5.0	8.0	10.0	15.0 キルン約60%の容積
11 投入時間(min)		任意	←	←	任意	←	←	←	←	投入物、量により変化
12 乾燥時間(min)		約120	←	←	約120	←	←	←	←	投入物、水分量により変化
13 排出時間(min)		任意	←	←	任意	←	←	←	←	投入物、量により変化 回転式自動排出
14 投排口面積(m²)		0.08/0.07	←	←	0.50/0.43	←	←	←	←	投入口/排出口
15 投入口高さ(m/m)		850	←	←	1400	←	←	←	←	共通マウントフレーム下部～投入口
16 ドライブモーター	LHHM10-4A140-APK1-B-28	←	←	LHHM15-4B140-APK1-B-28	LHHM20-4C160-APK1-B-28	LHHM25-4C160-APK1-B-28	LHHM30-4C170-APK1-B-28	ロック、ブレーキ付 住友重機械工業 AC200、3φ3W、50/60Hz 海外は別仕様		
17 消費電力(Kw)	7.5	←	←	11	←	15	←	18.5	22	
18 ドライブモーター使用環境 パッケージ	標準仕様	←	←	標準仕様	←	←	←	←	水:屋内外 腐食:弱 粉塵:弱	
19 回転速度(min⁻³)	0~3	←	←	0~5	←	←	←	←	国内電力 50/60Hz	
20 ロータリージョイント	40A	←	←	80A	←	←	←	←	Takeda Works OR37型	
21 スイベルジョイント	1100A	←	←	1700A	←	←	←	←	Takeda Works GS8-V型	
22 投入物計量器ロードセル	TR617-10	←	←	TR617-10	←	←	←	←	TENCER	
23 バキュームポンプ	20VD2.4	20VD2.75	←	25VD21.5	←	←	←	←	鶴見製作所 神鋼精機	
24 フレキシブルチューブ	25A	←	←	40A	←	←	←	←	Takeda Works FL0740FF	
25 パルプ類	25A/20A	25A/20A	25A/20A	40A/25A	←	←	←	←	日本真空パルプ/株式会社キツツV.Wメイン/バキューム/フィード	
26 試運転SV	現地実施	←	←	現地実施	←	←	←	←	現地SV+ 大阪府内を除く	

	オプション(付帯設備は本体価格に含まれておりません)												
27	多管式貫流ボイラ 燃料消費量Nm <sup>3</sup> /hr ボイラー設備消費電力Kw	JK 20	SU-160 10.9 1.0	SU-200 13.6 1.1	← ← ←	SU-300 20.4 1.73	SU-400 27.3 ←	← ← ←	SU-500ZH 34.1 1.6	SU-750ZH 49.9 3.4	← ← ←	三浦工業株式会社 標準付属装置一式 A重油[L/hr](灯油) 日本仕様	
28	集中オペレーションシステム TCOS		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	注文仕様	
29	スイングハンマミル		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	増野製作所	
30	クーリングタワー		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	任意	
31	コンベヤー(自動投入装置)		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	御要求により、別途見積となります。 基礎工事は除外	
32	プラットホーム		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←		
33	安全、バリアー/カバー		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←		
34	設置配管電気工事		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←		
35	ドライブモーター使用環境 パッケージ		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	水:耐暴風雨、海岸・船上設置、防水 腐食:1・2種防食 粉塵:防塵、鉄粉系	
36	A 出張旅費		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	出発地大阪工場往復	
37	B 通訳費		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	お申し出により手配	
38	C 本体運送費 保険料		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	現地車上渡し(日本国内)	
39	D 通関諸費		別途見積	←	←	別途見積	←	←	←	←	←	別途	

— Ultra-rapid, reaction, stirring, drying, deodorization, sterilization, detoxification, medicine, food production, organic waste recycling system —

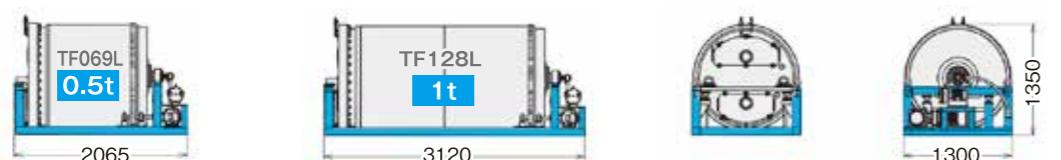
JK20/JK21	JK 20	20-1	20-2	20-3	JK 21	21-1	21-2	21-3	21-4	21-5	21-6	Remarks
1 Model		TR069L	TR103L	TR128L		TF290L	TF430L	TF720L	TF1150L	TF1430L	TF2150L	Pharmaceuticals, Stainless steel spec for food
2 Length (m/m)		2065	2698	3120		2512	3158	4452	6392	7686	10920	Mounting frame dimensions
3 width (m/m)		1300	←	←		2100	←	←	←	←	←	Mounting frame common
4 Height (m/m)		1350	←	←		2150	←	←	←	←	←	Mounting common to lower frame
5 weight (kg)		3600	3900	4200		8200	8800	10000	11900	13200	16300	Drive motor / without Rotary joint
6 Jacket length (m/m)		920	1553	1975		1159	1805	3099	5039	6333	9567	Heat resistant silver / stainless steel
7 Jacket capacity (l) / m³		0.3	0.5	0.6		0.7	1.0	1.6	2.6	3.3	4.9	Jacket type synchronous rotation type
8 Steam flow rate standard value (m/s)		3m/sec	←	←		3m/sec	←	←	←	←	←	
9 Total capacity (kl) / m³		0.69	1.03	1.28		2.9	4.3	7.2	11.50	14.30	21.50	Vacuum sealed synchrotype
10 MAX throughput (kl) / m³		0.5	0.8	1.0		2.0	3.0	5.0	8.0	10.0	15.0	Volume below the bottom of hatch
11 Input time (min)		optional	←	←		optional	←	←	←	←	←	Inputs, change according to quantity
12 Drying time (min)		about 120	←	←		about 120	←	←	←	←	←	Inputs, change according to moisture content
13 Ejection time (min)		optional	←	←		optional	←	←	←	←	←	Rotary automatic discharge
14 Entry / Exit area (m²)		0.08/0.07	←	←		0.50/0.43	←	←	←	←	←	Inlet / outlet
15 Inlet height (m/m)		850	←	←		1400	←	←	←	←	←	Common Mount Frame Lower to Loader Lower
16 Motor type	LHHM10-4A140-APK1-28	←	←		LHHM15-4B140-APK1-28	←	LHHM20-4C160-APK1-28	←	LHHM25-4C160-APK1-28	LHHM30-4C170-APK1-28	←	With lock and brake Sumitomo Heavy Industries AC200, 3φ3W, 50/60Hz Japan specification
17 power consumption (Kw)		7.5	←	←		11	←	15	←	18.5	22	
18 Drive motor environment package		standard	←	←		standard	←	←	←	←	←	Water: indoors and outdoors Corrosion: weak Dust: weak
19 Rotational speed (min⁻¹)		0~3≡	←	←		0~5≡	←	←	←	←	←	Japan specification 50/60Hz
20 Rotary joint		40A	←	←		80A	←	←	←	←	←	Takeda Works type OR37
21 Swivel joint		1100A	←	←		1700A	←	←	←	←	←	Takeda Works type GS8-V
22 Load meter load cell	TR617-10	←	←		TR617-10	←	←	←	←	←	←	TENCER
23 Vacuum Pump	20VD2.4	20VD2.75	←		25VD21.5	←	←	←	←	←	←	TSURUMI Manufacturing
24 Flexible Tube	25A	←	←		40A	←	←	←	←	←	←	Takeda Works FL0740FF
25 5 valves	25A/20A	25A/20A	25A/20A		40A/25A	←	←	←	←	←	←	Japan Vacuum Valve / Kitis Co., Ltd.
26 Commissioning SV	actual place	←	←		actual place	←	←	←	←	←	←	Local SV+, Expense other than Osaka

※ optional (Ancillary facilities are not included)												
27	Through-flow boiler Fuel consumptionNm <sup>3</sup> /hr power consumptionKw	JK 20				CZI-500GS 38.5 3.2	←	←	←	CZI-750GS 57.7 3.9	←	Miura Industry Standard Equipment (LNG)[Nm <sup>3</sup> /hr] For China
	Through-flow boiler Fuel consumptionNm <sup>3</sup> /hr power consumptionKw					SU-300 20.4 1.73	←	←	SU-500ZH 34.1 1.6	SU-750ZH 49.9 3.4	←	Miura Industry Standard Equipment fuel oil A[L/hr] For Japan
28	Operation system TCOS		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Remote control combination
29	Swing hammer mill		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Masuno Industry Ltd.
30	cooling tower		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Special
31	Feeding device		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Request, separately offer, without Foundation work
32	platform		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	
33	safety cover		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	
34	Piping electrical work		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	
35	Drive motor environment package		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Water: coast, shipboard, waterproof Corrosion: 1·2 corrosion protection Dust: dustproof, iron powder type
36	A Travel expense		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	From Osaka factory round trip
37	B Interpretation cost		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Arranging by request
38	C Shipping cost premium		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Local FOB (in Japan)
39	D Customs clearance fee		Separately	←	←	Separately	←	←	←	←	←	Special

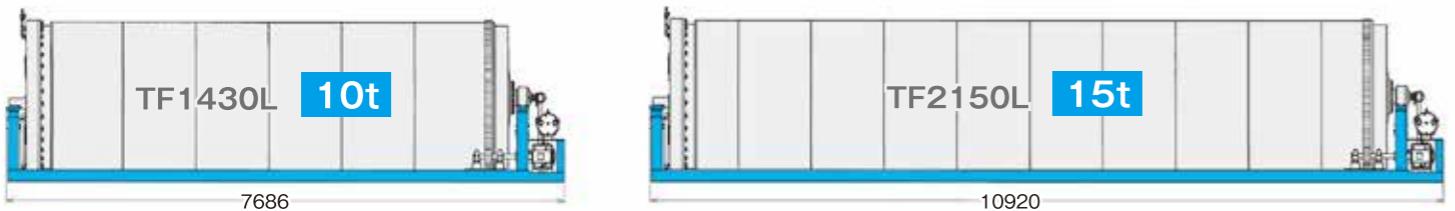
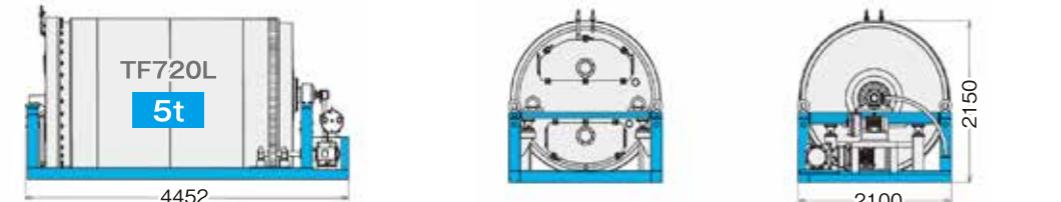
※最大処理量はキューリン容積を基準としたもので、有機廃棄物、水分等、その他の条件により異なります。※推定必要蒸気量は、内容物や外部環境に影響されます。※電源遮断用装置は漏電遮断器を使用してください。※医薬品、食品の製造装置は食品衛生法第370号改正第201号食品衛生試験第85号等の法令に準拠したもので、※任意処理量のご用命は別途受け賜り致します。※表示の価格はSS材を基本としたものです。医薬品又は食品製造用はステンレス仕様となり別途見積となります。※ボイラーの付属安全装置として、ガス漏洩警報器の設置が必要となります。感震器の設置は任意です。※表示の数値には若干の誤差が発生します。御諒承下さい。※本装置にはアスペストは使用致しておりません。※TCOSはタケダセントラルオペレーションシステムの略です。※コンベア、袋詰包装機器、口封自動化インシステム等は別途見積となります。※表示の内容は改めてご了承ください。改めてご了承ください。

The maximum throughput is based on the kiln volume, organic waste, moisture etc. varies depending on conditions. \*Estimated required steam amount is affected by contents and external environment. Please use earth leakage circuit breaker for power shutdown device. \*\*Pharmaceuticals and food production equipment is compliant with Japan's Food Sanitation Law. \*\*\*We will separately accept your request for optional throughput. \*\*\*\*The indicated price is based on general steel (steel structure). For manufacturing pharmaceuticals or foods, it is made separately with stainless steel. \*\*\*\*\*Boiler attached safety device, gas leakage alarm device is necessary. Earthquake detectors are optional. \*\*\*\*A slight error occurs in the displayed value. \*\*\*\*\*This equipment does not use asbestos. \*\*\*\*\*TCOS is Takeda Central Operation System. \*\*\*\*Conveyor, bagging, packaging machine, automatic mouth cooler are separately offer. \*\*\*\*The contents of the description will be revised without notice for improvement.

JK20 Series  
SR/SS



JK21 Series  
SR/SS



## PRICE LIST

2021.4.1

型 式	最大投量	本体価格(JP¥) 税込み価格
JK20 RJXSJ	TR 069L-RS	0.5t ¥13,970,000-
	TR 069L-RSS	⑤ 0.5t ¥17,380,000-
	TR 128L-RS	1.0t ¥17,050,000-
	TR 128L-RSS	⑤ 1.0t ¥21,340,000-
JK21 RJXSJ	TF 720L-RS	5.0t ¥45,980,000-
	TF 720L-RSS	⑤ 5.0t ¥57,420,000-
	TF1430L-RS	10.0t ¥63,580,000-
	TF1430L-RSS	⑤ 10.0t ¥79,420,000-
	TF2150L-RS	15.0t ¥80,520,000-
	TF2150L-RSS	⑤ 15.0t ¥93,650,000-
JK21 SJXSJ	TF 720L-SS	5.0t ¥49,830,000-
	TF 720L-SSS	⑤ 5.0t ¥62,260,000-
	TF1430L-SS	10.0t ¥67,430,000-
	TF1430L-SSS	⑤ 10.0t ¥84,260,000-
	TF2150L-SS	15.0t ¥84,370,000-
	TF2150L-SSS	⑤ 15.0t ¥98,380,000-

(RS)両端 ロータリージョイント×スイベルジョイント

(SS)両端 スイベルジョイント

\*ステンレス仕様(⑤)のステンレス使用部位(ミキシングインナーチューブ)

(RS)ミキシングチューブ・エンドプレート・スイベルディスク

(SS)ミキシングチューブ・スイベルプレート・スイベルディスク

\*本社大阪工場本体渡し

弊社は、本邦初の「回転可動屈折管継手」ロータリージョイント、スイベルジョイントの総合メーカーで、1948年より蓄積された技術力で付加価値の高い製品を提供し続けています。

私達は、脱炭素社会を未来の地球に届ける為、ロータリージョイントとスイベルジョイントを組み込んだ独自開発の超急速有機廃棄物資源化装置VRKバキュームロータリーキルンを開発し提供致します。

燃やさず、運ばず、無臭、低温、真空回転式の条件下で、食品、畜産、農業、水産、生活ごみ、食品工場の残渣、医療廃棄物等、多種多様な業界で発生するあらゆる有機廃棄物等を攪拌、発酵、乾燥、燻蒸、減容させた処理物を、有機肥料、飼料、バイオマス発電燃料、発酵肥料、土壤改良材、堆肥などの成果物に資源化し、又、脱水、反応、濃縮、滅菌、食品医薬等の生産装置として、世界初の環境機械装置の新技術と、微生物研究で連携する大阪大学工学部と共に、脱炭素社会の地球環境改善に取り組んで参ります。

We are the first manufacturer in Japan of rotary movable refractive pipe joint rotary joints and swivel joints, and we continue to provide high value-added products with our technological capabilities accumulated since 1948.

We will develop and provide a proprietary ultra-rapid organic waste resource recycling device that incorporates a rotary joint and a swivel joint in order to deliver a carbonless society to the earth of the future.

All organic waste generated in a wide variety of industries, such as food, livestock, agriculture, fisheries, domestic waste, food factory residues, medical waste, etc. under the conditions of non-burning, carrying, odorless, low temperature, and vacuum rotary type. Agitated, fermented, dried, fumigated, and reduced in volume, etc., are used as resources such as organic fertilizer, feed, biomass power generation fuel, fermented fertilizer, soil improver, and compost, and dehydrated, reacted, concentrated. We will work to improve the global environment of a carbon-free society with the new technology of the world's first environmental machinery as a production equipment for sterilization, food medicine, etc., and the Faculty of Engineering of Osaka University, which cooperates in microbial research.

我公司是日本最早成功开发旋转接头的厂家，创业至今已有70多年历史，我们用长年积累的高端技术不断创造出高附加价值的产品。

为实现地球的无碳未来，我们提供用旋转接头技术自主研发的超急速有机废弃物资源化装置(VRK真空旋转炉)。

在无需燃烧、无需搬运，无臭、低温、真空等运行条件下，对食品、畜牧、农业、水产、生活垃圾、食品厂残渣、医疗废弃物等各行各业产生的有机废弃物进行搅拌、发酵、干燥、熏蒸、减容处理，变成有机肥料、饲料、生物质燃料、发酵肥料、土壤改良材、堆肥等新资源。作为脱水、反应、浓缩、灭菌、食品医药等的生产装置，世界首创的环保机械新技术将和微生物研究方面提携的大阪大学工学部一起，着力改善地球环境，实现无碳社会。



Takeda Works株式会社 環境事業部

本社・大阪工場 大阪府門真市四宮5丁目1番1号

TEL : 072-882-8833 FAX : 072-882-8836

<http://www.takedaworks.co.jp>